



**GOBIERNO DEL ESTADO DE YUCATAN
SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN**

Impresión:13/08/2019

Hora: 02:31:45p.m.

Hoja: 1 / 1

*** COPIA ***

ORDEN DE MANTENIMIENTO

FECHA: 17/04/2019

PROVEEDOR: 610 MOTOSURESTE SA DE CV CALLE 34 NUM. 362 B ENTRE 29 COLONIA: EMILIANO ZAPATA NORTE TELEFONO: 9442536	Favor de Facturar a: SECRETARIA DE ADMINISTRACION Y FINANZAS Calle 59 No. Ext. S/N entre S/N RFC:SHA840512SX1	FOLIO ORDEN: 0002070 LUGAR ENTREGA: TALLER DE MOTOS
---	---	---

# Det	Clave	Descripción	Cantidad	Precio Unitario	Subtotal	IVA	Descuento	Total	
000001	0002748	MANTENIMIENTO EN GENERAL; (ESPECIFICACIONES: CAMBIO BALATAS TRASERAS RETEN Y VARILLA INCLUYE REFACCIONES PARA LA MOTO SUZUKI MOD. 2016 PLACA: KXT9D N.E. 2280 REF. 001918.)	1.00	3,121.00	3,121.00	499.36	0.00	3,620.36	
SON: TRES MIL SEISCIENTOS VEINTE PESOS 36/100 M.N.					TOTALES:	3,121.00	499.36	0.00	3,620.36

JEFE DE DEPARTAMENTO

DIRECTOR ADMINISTRATIVO

C.P. ALICIA ANAIS PUERTO PADILLA

LIC LUIS ALBERTO PINZON SARABIA

JEFA DE DEPARTAMENTO

DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACION

AUTORIZACIÓN

