



GOBIERNO DEL ESTADO DE YUCATAN
SECRETARÍA DE SEGURIDAD PÚBLICA
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN

Impresión:13/08/2019

Hora: 02:50:52p.m.

Hoja: 1 / 1

*** COPIA ***

ORDEN DE MANTENIMIENTO

FECHA: 17/04/2019

PROVEEDOR: 610
MOTOSURESTE SA DE CV
CALLE 34 NUM. 362 B ENTRE 29 COLONIA: EMILIANO
ZAPATA NORTE TELEFONO: 9442536

Favor de Facturar a:
SECRETARIA DE ADMINISTRACION Y FINANZAS
Calle 59 No. Ext. S/N entre S/N
RFC:SHA840512SX1

FOLIO ORDEN: 0002025
LUGAR ENTREGA:
TALLER DE MANTTO. DE MOTOS

# Det	Clave	Descripción	Cantidad	Precio Unitario	Subtotal	IVA	Descuento	Total
000001	0002748	MANTENIMIENTO EN GENERAL; (ESPECIFICACIONES: CAMBIO DE BATERIA INCLUYE REFACCION PARA LA MOTO SUZUKI MOD. 2009 PLACAS: KXR2W N.E 2137 REF.001828)	1.00	1,930.00	1,930.00	308.80	0.00	2,238.80
SON: DOS MIL DOSCIENTOS TREINTA Y OCHO PESOS 80/100 M.N.					TOTALES:	1,930.00	308.80	2,238.80

JEFE DE DEPARTAMENTO

DIRECTOR ADMINISTRATIVO

C.P. ALICIA ANAIS PUERTO PADILLA

LIC LUIS ALBERTO PINZON SARABIA

JEFA DE DEPARTAMENTO

DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACION

AUTORIZACIÓN

